

## 薄塗り補修用

# モルキープ #21

(下地調整塗材(CM-2) 適合品)

左官用モルタル

モルキープ®

薄塗り補修用 #21

下地調整塗材(CM-2) 適合品

日本建築下地調整塗料	0.006048
試験番号	F-00000
試験年度	2019
試験場所	https://www.tokai-emtec.jp

NET25kg

株式会社 トクヤマ エムテック

## 用途

- コンクリート躯体、PC板、ALC板等の内外部補修及び全面仕上げ
- クロス、吹付材等の下地調整

## 標準仕様 (調合)

粉 体	混 和 液	標準塗り厚	標準塗り面積
25kg/袋	キープジョン3倍希釈液 約 8.3 ℓ	0~5 mm	約 9.5㎡/ 2mm厚

## 性能

試験項目	試験結果	JIS A 6916 (CM-2) 品質基準	
軟 度 変 化 (%)	0.4	-20~20	
耐 ひ び 割 れ 性	ひび割れの発生は認められなかった	ひび割れがないこと	
耐 衝 撃 性	ひび割れ及びはがれは認められなかった	ひび割れ及びはがれのないこと	
曲 げ 強 さ (N/mm <sup>2</sup> )	7.5	5.0以上	
圧 縮 強 さ (N/mm <sup>2</sup> )	25	10.0以上	
付着強さ (N/mm <sup>2</sup> )	標準養生	1.8	1.0以上
	低温養生	1.6	0.7以上
吸 水 量 (g)	0.3	2 以下	
透 水 量 (ml/h)	0.2	0.5 以下	
長 さ 変 化 率 (%)	0.12	0.15以下	
仕上材が複層仕上塗材の場合の耐久性	表面状態	割れ、膨れ及びはがれは認められなかった	割れ、膨れ及びはがれがなく、付着強さが1.0以上であること。
	付着強さ(N/mm <sup>2</sup> )	1.3	
仕上材が陶磁器質タイルの場合の耐久性	付着強さ(N/mm <sup>2</sup> )	1.4	付着強さが0.6以上であること。

試験方法：JIS A 6916:2000 (建築用下地調整塗材) CM-2  
試験場所：(財) 建材試験センター

## ご使用方法

### 下地処理

下地の脆弱層・レイタンス・油污等とは完全に除去し、十分に水洗いをして下さい。

### 練り混ぜ

練混ぜはモルタルミキサー等で行い、1回の練混ぜは1時間以内に使い切る量として下さい。

### 塗り付け

塗付けは、金ゴテで下ごすりを行った後に所定の塗り厚に仕上げして下さい。

### 養生

施工後、1週間(冬期は2週間)の養生期間をおいて下さい。



1. 他材料の混入は避けて下さい。
2. 気温が5℃以下になると予想される場合は、施工を中止して下さい。
3. 使用前に製造ロットを確認し3ヶ月以上経過したものは使用しないで下さい。

施工に際しては「モルキープ標準施工要領書」を必ずご覧下さい。

# お取り扱いについて

## ■ 応急措置 ■

- 目に入った場合、絶対に目をこすらずに、速やかに清浄な水で最低15分洗眼した後、医療処置を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、速やかに水で洗い流し、必要に応じて医療処置を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、水でよく口の中を洗浄してください。被災者の意識が朦朧としている場合、意識がない場合は、無理に吐かせないで、速やかに医療処置を受けてください。

## ■ 取扱い上の注意 ■

- 目・皮膚等への接触をさけるため、適切な保護具（手袋、長靴、保護メガネ、防塵マスク等）を着用してください。
- 取り扱い後は顔、手、口等を水洗してください。

## ■ 漏出時の注意 ■

- 回収作業には、手袋、長靴、保護メガネ、防塵マスク等の保護具を着用してください。
- 濃厚な洗浄水は中和、希釈処理等により、河川等に直接流出しないように対策をとってください。
- 床面に付着したものは水で洗浄してください。

## ■ 廃棄上の注意 ■

- 残余廃棄物は固化後廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づき廃棄してください。
- 洗浄水等の排水は、水質汚濁防止法等の関係諸法令に適合するように十分留意してください。
- 処理等を外部の業者に委託する場合は、都道府県知事等の許可を受けた産業廃棄物処理業者に産業廃棄物管理表（マニフェスト）を交付して委託し、関係法令を遵守して適正に処理してください。

## ■ その他 ■

- その他の必要事項については、安全データシートをご覧ください。

## ■ カタログに関する注意事項 ■

- 本カタログに記載されている数値は、測定値の代表例です。
- 本カタログの内容は、予告無しに変更することがあります。
- 本カタログ記載の用途は、本製品の当該用途へ使用した結果を保証するものではありません。

## 株式会社 トクヤマ エムテック

URL <https://www.k-tokuyama.co.jp>

本社・東日本営業Gr 103-0023 東京都中央区日本橋本町4-8-16 KDX新日本橋駅前ビル3F  
TEL 03-6265-1075 FAX 03-6265-1073

中日本営業Gr 573-0102 大阪府枚方市長尾家具町3-8-3  
TEL 072-857-2770 FAX 072-857-1125

西日本営業Gr 812-0055 福岡県福岡市東区東浜2-82-2  
TEL 092-642-9070 FAX 092-642-9071

首都圏セメント建材 299-0268 千葉県袖ヶ浦市南袖10  
開発センター TEL 0438-60-8770 FAX 0438-60-8370

工場 / 枚方工場(大阪) 袖ヶ浦工場(千葉) 九州製造拠点:(株)熊本珪砂鉱業(熊本)

販売店